

WIATA ROWEROWA

OPIS

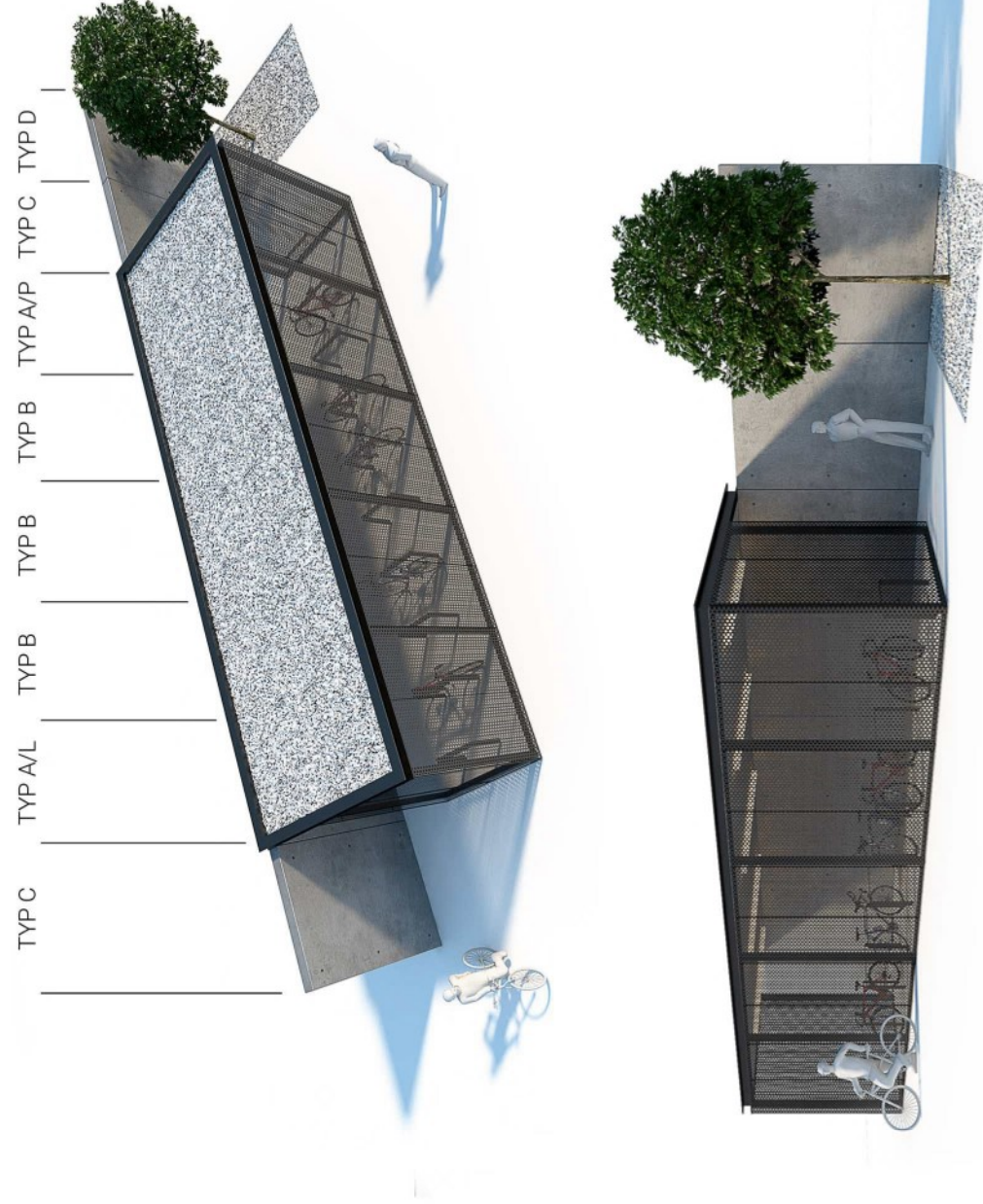
Wiata została zaprojektowana jako modułowa, dająca możliwość doboru jej wielkości do potrzeb poszczególnych węzłów przesiadkowych. Konstrukcja wiaty opiera się na ścianie z betonu architektonicznego z wyraźnym podziałem na moduły 240 cm, z drugiej strony na konstrukcji stalowej licowanej blachą stalową perforowaną. Wiata zwieńczona jest lekkim zadaszeniem z wyraźnym elementem dekoracyjnym w formie ceownika stalowego. Moduł wiaty o szerokości 240 cm i powierzchni 8,23 m² zapewnia miejsce dla min 4 rowerów.

System wiaty rowerowej składa się z modułów:

- TYP A - moduł zamykający wiatę - wariant L/P
- TYP B - moduł środkowy
- TYP C - moduł ściany żelbetowej
- TYP D - moduł ściany żelbetowej z donicą

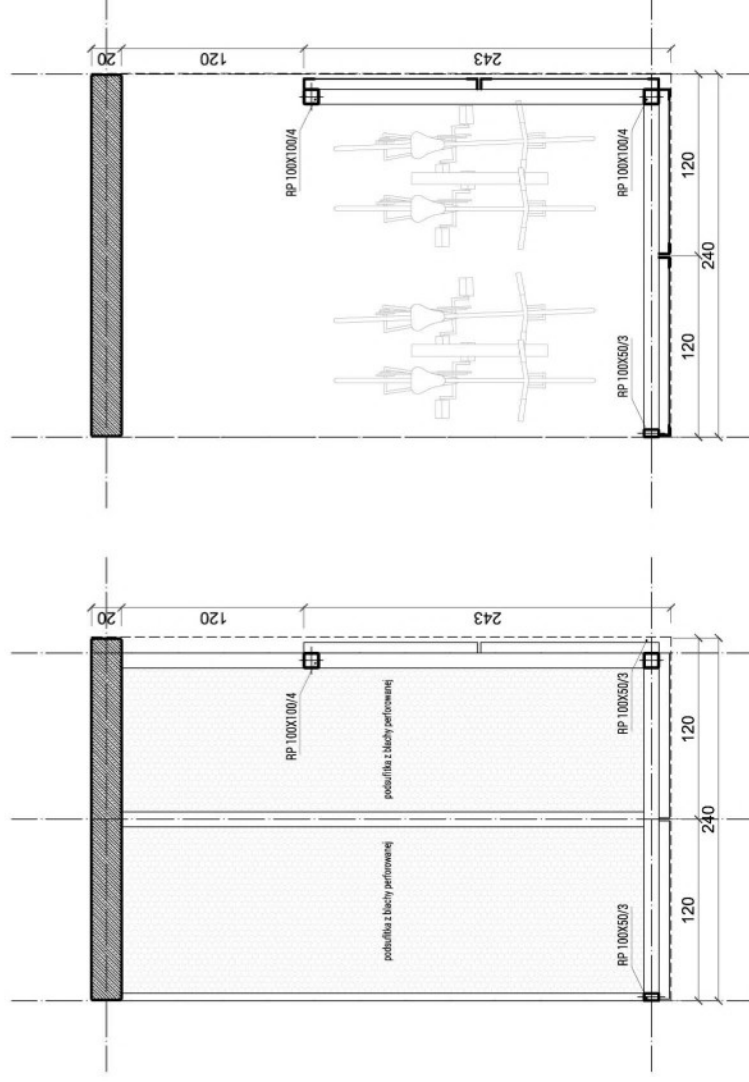
Pokazana przykładowa konfiguracja wiaty na 20 rowerów składa się z następującego układu:

TYP C + TYP A/L + 3x TYP B + TYP A/P + TYP C + TYP D



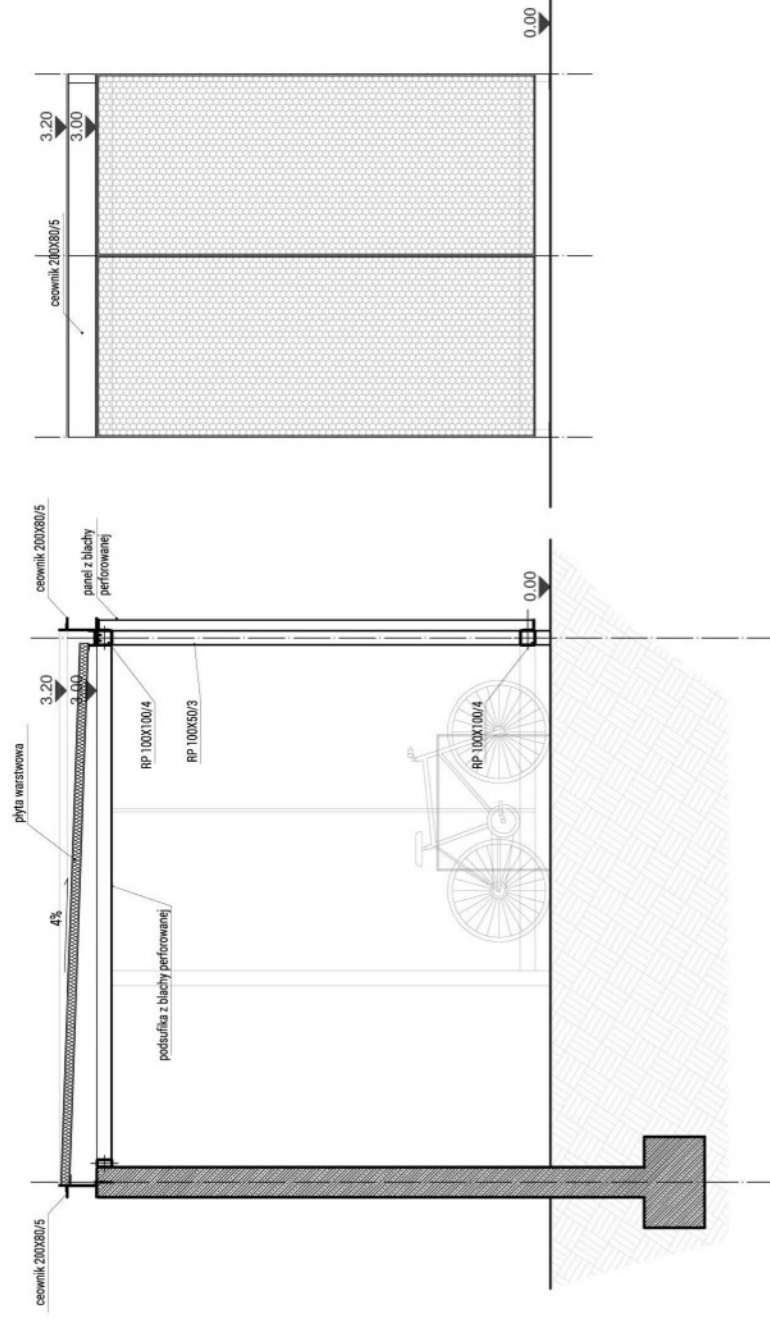
WIATA ROWEROWA TYP A MODUŁ ZAMYKAJĄCY WIATĘ - WARIANT P

WYMIARY



RZUT PODSUFIITKI | SKALA 1:50

RZUT PRZYZIEMIA | SKALA 1:50



PRZĘKRÓJ | SKALA 1:50

ELEWACJA | SKALA 1:50

WARIANT I STANOWI ODBICIE LUSTRZANE WARIANTU P

WIATA ROWEROWA TYP A MODUŁ ZAMYKAJĄCY WIATĘ - WARIANT P

DANE TECHNICZNE

Wymiary:

długość - moduł 240 cm
szerokość - 370 cm
wysokość - 320 cm

Konstrukcja:

Ściana z betonu architektonicznego

Ściany z betonu architektoniczny klasy BA3 - beton klasa C20/25 (B25), zbrojone prętami Ø12 ze stali A-IIIIN. krawędzie ścięte na 1cm
Widoczny rysunek szalunku w module 120cm.

Konstrukcja stalowa wiaty:

Konstrukcja główna stalowa spawana z rur zinnogiętych RK100X100X4 i RP100X50X3, stal St3S, pawy szlifowane, po szlifowaniu całość ocynkowana ogniowo i malowana proszkowo - system Duplex dla kat. C3

Elementy stalowe niekonstrukcyjne z profili zinnogiętych C200/80/5, L50X40/4, L50X30/4 i elementów z płaskowników, całość ocynkowana ogniowo i malowana proszkowo - system Duplex dla kat. C3

Konstrukcja dachu z płyty dachowej warstwowej 60mm z wypełnieniem PIR, płyta z obróbkami zamykającymi i podkonstrukcją. Spadek płyty 4%.

Panele ścienne perforowane

Blacha perforowana - arkusz blachy perforowanej o wym. 1200x2900mm, grubość 2mm, perforacja w układzie R7T10, z zagięciem na 25mm, blacha ocynkowana ogniowo po perforacji i malowana proszkowo - system Duplex dla kat. C3

Panele sufitowe perforowane

Blacha perforowana - podsufitka - arkusz blachy perforowanej o wym. 1100x3450mm, grubość 2mm, perforacja w układzie R7T10, z zagięciem na 25mm, blacha ocynkowana ogniowo po perforacji i malowana proszkowo - system Duplex dla kat. C3,

Oświetlenie

Oświetlenie w formie taśmy LED, w profilach aluminiowych andodowanych, wpuszczanych, z blendą matową, łączenie profili systemowymi złączkami, kolor ciepły biały, 60 diod/m, co najmniej IP 44, dł. 200cm
Instalacja elektryczna oświetleniowa prowadzona nad ścianą żelbetową.
W wariancie "P" zlokalizować przyłącze elektryczne

Uwagi:

Posadowienie i izolację przeciwnodną zaprojektować każdorazowo w oparciu o wykonane badania gruntowe, w przedmiarze założono proste warunki gruntowe

Materiał:

Beton architektoniczny klasy BA3 - jasno szary

Konstrukcja stalowa malowana proszkowo na kolor RAL9011

Płyta warstwowa dachowa 6cm - spód malowany proszkowo na RAL9011

Panele perforowane R7T10 w kolorze RAL9011

Obróbki blacharskie z blachy powlekanej na kolor RAL 9011