

Wykonanie warstwy zbrojącej.

Po 3 dniach od przyklejenia płyt styropianowych można przystąpić do wykonania warstwy zbrojnej. Przed wtopieniem siatki zbrojącej w masę zbrojącą, na wszystkich narożnikach pionowych i poziomych występujących na budynku, należy, wkleić aluminiowe kątowniki perforowane z siatką. Następnie, po nałożeniu masy zbrojącej należy natychmiast bardzo dokładnie wtopić siatkę zbrojącą. Siatka zbrojąca powinna być całkowicie niewidoczna, w tym celu na powstałą powierzchnię należy nanieść (mokre na mokre) drugą, warstwę masy w celu całkowitego przykrycia siatki zbrojącej. Siatka zbrojąca nie może w żadnym przypadku leżeć bezpośrednio na płytach styropianowych. Masę zbrojącą nakładać pacą zębatą o zębach 10x10 mm na powierzchnię płyt termoizolacyjnych rozpoczynając od góry ściany pasami pionowymi o szerokości tkaniny zbrojącej. Powstałą powierzchnię dokładnie wygładzić i wyrównać. Grubość warstwy klejącej przy pojedynczej tkaninie powinna wynosić ok. 1 mm, na zakładach do max 3 mm. Siatkę należy zatopić w taki sposób, aby była równomiernie napięta, a sąsiednie pasy powinny mieć zakładkę nie mniejszą niż 10 cm. Zakłady siatki zbrojącej nie mogą pokrywać się ze spoinami między płytami styropianu. Przy obróbce narożników otworów okiennych i drzwiowych zastosować dodatkowe fragmenty siatki o wymiarach około 20x30 cm zatapiane pod kątem 45°.

Cokół i ściany budynku do wysokości 2,5 m należy zazbroić podwójną warstwą siatki zbrojącej z włókna szklanego. Pierwszą warstwę siatki należy ułożyć w poziomie, a drugą w pionie. Zaprojektowana masa zbrojąca:

- **masa zbrojąca ze zbrojeniem rozproszonym (z dodatkiem włókien polipropylenowych).** Zaprojektowana siatka zbrojąca:
- **siatka impregnowana przeciwaalkalicznie o masie powierzchniowej 165 g/m².**

Tynki i malowanie.

Do tynkowania można przystąpić po całkowitym wyschnięciu warstwy podkładowej – zbrojonej siatką (3 dni). Przygotowaną zaprawę, nanosić na grubość ziarna a następnie nadać tynkowi fakturę. Prace na ścianie tworzącej jedną płaszczyznę należy prowadzić w sposób ciągły bez przerw stosując materiał z jednej partii produkcyjnej. Prace tynkarskie wykonywać przy temperaturze zewnętrznej od +5°C do +25°C. W trakcie nakładania i wysychania