

Luksfery doświetlające klatkę schodową wymienić na okna z szybą zespoloną o wsp. przenikania ciepła $[W/(m^2K)] = 0,9$ i odpornością ogniową EI30.

Istniejące drzwi zewnętrzne wymienić na nowe aluminiowe z wypełnieniem szybą zespoloną o wsp. przenikania ciepła $[W/(m^2K)] = 1,5$.

4.3 Ocieplenie ścian zewnętrznych.

Opis ogólny.

Do wykonania ocieplenia ścian zewnętrznych omawianego budynku, przyjęto system docieplenia metodą BSO. Metoda ta polega na przymocowaniu metodą chemiczno-mechaniczną do ścian od strony zewnętrznej warstwowego układu izolacyjno-elewacyjnego, w którym warstwę izolacji termicznej stanowią płyty styropianowe, a warstwę elewacyjną cienka wyprawa tynkarska z podkładem zbrojonym siatką.

Podstawową zaletą systemu jest jego trwałość, określona na minimum 15 lat i gwarancja dobrej izolacyjności termicznej (nawet w miejscach mostków cieplnych), pełna gama kolorów i stosunkowo niski koszt wykonania.

System musi posiadać pozytywną ocenę higieniczną Państwowego Zakładu Higieny oraz spełniać wymogi Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 3 grudnia 2002 r. w sprawie wymagań dotyczących zawartości naturalnych izotopów promieniotwórczych w surowcach i materiałach stosowanych w budynkach przeznaczonych na pobyt ludzi i inwentarza żywego, a także w odpadach przemysłowych stosowanych w budownictwie, oraz kontroli zawartości tych izotopów (Dz. U. Nr. 220. poz. 1850). System do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych styropianem EPS, sklasyfikowany jako NRO (nierozprzestrzeniający ognia), musi posiadać odpowiedni Certyfikat Zgodności ITB, zgodnie z załącznikiem (wykazem) do Rozporządzenia MSWiA z dn. 22.04.1998r. w sprawie wyrobów służących do ochrony przeciwpożarowej, które mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane wyłącznie na podstawie certyfikatu zgodności (Dz. U. Nr 55, poz. 362). Zgodnie z instrukcją ITB 334/2002 „Bezspoinowy system ocieplenia ścian zewnętrznych budynków.” ze względów konstrukcyjnych dopuszcza się wykonanie warstw docieplenia ścian zewnętrznych o obciążeniu nie większym niż $0,150 \text{ kN/m}^2$

Prace przygotowawcze.

Prace przygotowawcze obejmują skompletowanie materiałów, sprzętu oraz usunięcie istniejących obróbek blacharskich,